



中华人民共和国国家标准

GB/T 12467.2—2009/ISO 3834-2:2005
代替 GB/T 12467.2—1998

金属材料熔焊质量要求 第2部分：完整质量要求

Quality requirements for fusion welding of metallic materials—
Part 2: Comprehensive quality requirements

(ISO 3834-2:2005, IDT)

2009-10-30 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

目次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 GB/T 12467 本部分的使用	1
5 要求评审和技术评审	1
6 分承包	2
7 焊接人员	2
8 试验及检验人员	3
9 设备	3
10 焊接及相关活动	4
11 焊接材料	4
12 母材的贮存	4
13 焊后热处理	5
14 试验及检验	5
15 不符合项及纠正措施	6
16 测量、试验及检验设备的校准	6
17 标识及可追溯性	6
18 质量报告	6

前 言

GB/T 12467《金属材料熔焊质量要求》分为五个部分：

- 第 1 部分：质量要求相应等级的选择准则；
- 第 2 部分：完整质量要求；
- 第 3 部分：一般质量要求；
- 第 4 部分：基本质量要求；
- 第 5 部分：满足质量要求应依据的标准文件。

本部分为 GB/T 12467 的第 2 部分。

本部分等同采用 ISO 3834-2:2005《金属材料熔焊质量要求 第 2 部分：完整质量要求》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 3834-2:2005。

为了便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言；
- 将 ISO 3834-2:2005 “规范性引用文件”中引用的 ISO 标准，用等同的我国标准代替。

本部分代替 GB/T 12467.2—1998《焊接质量要求 金属材料的熔化焊 第 2 部分：完整质量要求》。

本部分与 GB/T 12467.2—1998 相比主要变化如下：

- 取消了适用范围内为焊接控制提供适用框架的条件；
- “合同评审”和“设计评审”修改为“要求评审”和“技术评审”；
- 取消了附录 A。

本部分由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位：机械工业哈尔滨焊接技术培训中心、哈尔滨焊接研究所。

本部分主要起草人：解应龙、朴东光、邓义刚、王林、陈宇。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12467.2—1998。