



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12467.3—2009/ISO 3834-3:2005  
代替 GB/T 12467.3—1998

## 金属材料熔焊质量要求 第3部分：一般质量要求

Quality requirements for fusion welding of metallic materials—  
Part 3: Standard quality requirements

(ISO 3834-3:2005, IDT)

2009-10-30 发布

2010-04-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

目 次

|                           |   |
|---------------------------|---|
| 前言 .....                  | I |
| 1 范围 .....                | 1 |
| 2 规范性引用文件 .....           | 1 |
| 3 术语和定义 .....             | 1 |
| 4 GB/T 12467 本部分的使用 ..... | 1 |
| 5 要求评审和技术评审 .....         | 1 |
| 6 分承包 .....               | 2 |
| 7 焊接人员 .....              | 2 |
| 8 试验及检验人员 .....           | 3 |
| 9 设备 .....                | 3 |
| 10 焊接及相关活动 .....          | 3 |
| 11 焊接材料贮存及保管 .....        | 4 |
| 12 母材的贮存 .....            | 4 |
| 13 焊后热处理 .....            | 4 |
| 14 试验及检验 .....            | 4 |
| 15 不符合项及纠正措施 .....        | 5 |
| 16 测量、试验及检验设备的校准 .....    | 5 |
| 17 标识及可追溯性 .....          | 5 |
| 18 质量报告 .....             | 6 |

## 前 言

GB/T 12467《金属材料熔焊质量要求》分为五个部分：

- 第1部分：质量要求相应等级的选择准则；
- 第2部分：完整质量要求；
- 第3部分：一般质量要求；
- 第4部分：基本质量要求；
- 第5部分：满足质量要求应依据的标准文件。

本部分为 GB/T 12467 的第3部分。

本部分等同采用 ISO 3834-3:2005《金属材料熔焊质量要求 第3部分：一般质量要求》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 3834-3:2005。

为了便于使用，本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言；
- 将 ISO 3834-3:2005“规范性引用文件”中引用的 ISO 标准，用等同的我国标准代替。

本部分代替 GB/T 12467.3—1998《焊接质量要求 金属材料的熔化焊 第3部分：一般质量要求》。

本部分与 GB/T 12467.3—1998 相比主要变化如下：

- 取消了适用范围内为焊接控制提供适用框架的条件；
- “合同评审”和“设计评审”修改为“要求评审”和“技术评审”；
- 取消了附录 A。

本部分由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。

本部分负责起草单位：机械工业哈尔滨焊接技术培训中心、哈尔滨焊接研究所。

本部分主要起草人：陈宇、朴东光、解应龙、邓义刚、王林。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12467.3—1998。